

CURRICULUM VITAE

Dati Anagrafici :

Nome e cognome: Anna Maria Luisa Tortorella

Formazione:

Maturità Classica-Sala Consilina (Sa), conseguita nell'anno scolastico 78/79 con voti 58/60.

Diploma di Laurea in Ingegneria Chimica conseguito c/o l'Università di Napoli nell'anno accademico 87/88 con voti 110/110.

Tesi sperimentale: "Riduzione selettiva catalitica degli ossidi di azoto con ammoniaca".

Esame di Stato superato nel marzo '89 con voti 115/120.

ESPERIENZE PROFESSIONALI

Periodo: dal 1/10/2013 al 30/09/2017

Posizione/Ruolo: Advanced System Package Manager

Società: eni e&p

Paese/Sede: Italia / San Donato Milanese

Attività svolte: coordinamento e gestione di "Midstream Advanced Projects".

Progetti presidiati:

Argo Cluster (Piattaforma Gas OFF Shore) Gela (Italia)

GTL Technology San Donato M.(Italia) - Basingstoke (UK)

Floating GTL San Donato M.(Italy)- Basingstoke (UK)

Periodo: dal 1/01/2009 al 30/09/2013.

Posizione/Ruolo: Senior Process Engineer- Direzione Tecnica

Società: eni r&m

Paese/Sede: Italia / San Donato Milanese- Roma

Attività svolte: coordinamento e gestione di progetti per il revamping e/o la progettazione di nuovi impianti per le raffinerie della divisione.

Progetti presidiati :

"Petrobicentenario Pavlodar Refinery Upgrading" (Raffineria di Pavlodar Venezuela)

"Enhanced oil recovery" - Raffineria di Gela

"HF3- produzione di petrolati sbiancati" - Raffineria di Livorno

"TDAE –treated aromatic extract " - Raffineria di Livorno

Periodo: dal 1/10/2007 al 1/01/2010

Posizione/Ruolo: Responsabile di progetto

Società: eni r&m

Paese/Sede:Italia

Attività svolte: coordinamento risorse, supervisione e approvazione di :
P&ID's

Specifiche tecniche di apparecchiature, macchine e strumenti

Analisi Hazop

Il progetto ha previsto la realizzazione di un impianto industriale per la produzione di distillati medi via Fisher-Trops , eseguito in collaborazione le società SnamProgetti, Axens e IFP .

Periodo: dal 1/9/04 al 30/09/2007

Posizione/Ruolo: Responsabile Progettazione & Costruzione impianti

Società: eni r&m

Paese/Sede:Italia

Attività svolte: coordinamento e supervisione della progettazione e costruzione di impianti pilota e gestione di contratti con società esterne.

La posizione ha comportato la responsabilità di garantire:

la progettazione ingegneristica di dettaglio degli impianti pilota e delle apparecchiature specifiche necessarie per lo sviluppo di processi e tecnologie ;

le attività di costruzione e/o installazione e commissioning di impianti pilota,

apparecchiature e strumenti da laboratorio, dispositivi per l'automazione delle attività di ricerca e prototipi di apparecchiature non reperibili in commercio;

le attività di manutenzione di impianti pilota, dispositivi per l'automazione delle attività di ricerca e prototipi di apparecchiature per il settore/sito di competenza, il rispetto di tempi, costi e qualità.

L'attività ha richiesto, inoltre, il coordinamento di tecnici, con la qualifica di quadri aziendali, specializzati nel settore.

Tecnologie di maggiore importanza presidiate:

Impianto pilota H₂S (realizzazione conclusa dicembre 2004)

Eni Slurry Tecnologia (realizzazione nuovo impianto in collaborazione con VINCI Technologies)

Sviluppo progetto Fisher Tropsh (realizzazione impianto bench- scale)

Sviluppo progetto Gas Idrati (progettazione prototipo)

Progetto Europeo "Zero Regio" (progettazione produzione e distribuzione di H₂ nella stazione multi-fuels di Mantova)

Impianto pilota Insert (realizzazione conclusa settembre 2005)

Impianto pilota Loop (impianto in fase di realizzazione finale)

Impianto Ensolvex (basic design per la bonifica della vasca2 di Gela)

Impianto Hydrocracking residui (progetto con Chevron U.S.A.)

Periodo: dal 1/1/02 al 31/8/04

Posizione/Ruolo: Responsabile gestione impianti pilota

Società: Enitecnologie

Paese/Sede:Italia

Attività svolte : coordinamento, supervisione e gestione degli impianti pilota

La posizione ha comportato la responsabilità di garantire :

la corretta operatività degli impianti pilota nel rispetto delle Procedure e Norme in materia di sicurezza

programmazione e coordinamento della sperimentazione

il reporting dei risultati sperimentali e loro validazione

il raggiungimento degli obiettivi stabiliti nel rispetto di tempi, costi e qualità.

Tecnologie di maggiore importanza presidiate:

Impianto pilota Eni Surry Technologies
Impianto pilota tecnologie Altottaniche
Impianto pilota Oxidiesel

Periodo: dal 1/06/99 al 31/12/01

Posizione/Ruolo: Valutatore tecnico-economico & Ing. di processo senior

Società: Enitecnologie

Paese/Sede:Italia.

Attività svolte:

Studi di fattibilità e valutazione tecnico-economica di nuovi processi e membro dell'EIPEUG (European Icarus Process Evaluator user Group)

Progettazione di impianti bench-scale e dimostrativi, con la funzione di coordinamento delle attività di ricerca e di processo.

Tecnologie di maggiore importanza presidiate:

Progetto "CBR" (Circulating Bed Reactor)

Progetto "Deidrogenazione ossidativi di etilbenzene a stirene"

Progetto "Cracking selettivo di correnti olefiniche per la produzione di propilene"

Periodo: dal 1/07/97 al 31/05/99

Posizione/Ruolo: Responsabile di commessa

Società: Snamprogetti

Paese/Sede:Italia

Responsabile di Commessa nell'area di Business "Tecnologie per l'Ambiente" per il progetto "Detossificazione di fanghi e sedimenti di dragaggio" .

Obiettivo del progetto : la realizzazione di un impianto pilota per la decontaminazione, mediante desorbimento termico, di fanghi industriali e sedimenti di dragaggio.

La posizione ha comportato il coordinamento delle diverse aree partecipanti al progetto (laboratori di ricerca, unità di ingegneria, fornitori esterni), la definizione dei budget relativi alle diverse aree, la responsabilità del rispetto dei budget e dell'obiettivo del progetto.

Periodo: dal 1/08/95 al 30/06/97

Posizione/Ruolo: Technical Leader

Società: Enitecnologie

Paese/Sede:Italia

Technical Leader per il progetto "Sviluppo processo isomerizzazione cere a basi lubrificanti", che si è completato, in collaborazione con la Snamprogetti, con il Basic Design dell'impianto industriale da installare presso la Raffineria AgipPetroli di Livorno, comprensivo di studio per l'integrazione con le unità impiantistiche esistenti ed il revamping di parte di esse.

La maggior parte dell'attività è stata svolta in campo presso la raffineria Agip Petroli di Livorno.

Periodo: dal 1/04/91 al 31/07/95

Posizione/Ruolo: Ing.Processo & Resp. Impianto

Società: Enitecnologie

Paese/Sede:Italia

Ingegnere di Processo Senior, impegnata nei progetti di ricerca:
Nuove fonti di energia ad alta efficienza e basso impatto ambientale,
Produzione di distillati medi da metano via Fisher-Tropsch.

Nello stesso periodo ho svolto la funzione di Responsabile dell' impianto PFBC
(pressurized fluid bed circulating) per la gassificazione di carbone ed ebanite, con il
coordinamento di sei periti industriali e chimici.

Tutte le attività svolte hanno richiesto :
messa a punto di processi su scala di laboratorio,
programmazione e coordinamento della sperimentazione,
progettazione di impianti bench-scale e pilota,
avviamento impianti,
ottimizzazione prove sperimentali,
progettazione di impianti industriali,
emissione di book di processo completo di bilanci materiali e termici, P&I, specifiche di
processo, lay-out,
scelta delle macchine e del tipo di strumentazione,
analisi di sicurezza (Hazan e Hazop), con preparazione della documentazione richiesta
dalle Autorità competenti,
manuali operativi.

Periodo: dal 1/12/88 al 31/03/91
Posizione/Ruolo: Tecnologo di processo
Società: Montefluos
Paese/Sede:Italia

Ho curato la progettazione di impianti industriali per la produzione di polietere fluorurati,
partecipato al revamping di impianti già esistenti, fornito supporto tecnologico per
l'ottimizzazione delle produzioni.

La posizione ha previsto la stretta collaborazione con le unità Gestione, Logistica,
Marketing, Ricerca e Produzione, per l'individuazione di nuovi prodotti, il miglioramento di
quelli già consolidati e lo sviluppo dei processi dalla scala di laboratorio fino a quella
industriale.

Buona parte dell'attività è stata svolta in stabilimento c/o gli impianti della società in:
Spinetta Marengo (Al),
Centro Ricerche Bollate (Mi),
Goi (Chiba-Giappone).

Periodo: dal 1/06/88 al 1/12/88
Posizione/Ruolo: Consulente
Società: Univ.Studi Napoli Direzione/Unità: Dip.Ing.Chimica
Paese/Sede:Italia

Attività significative svolte e caratteristiche del contesto:

Consulente c/o il Dipartimento di Ingegneria Chimica di Napoli per studi su reazioni "run-
away". Nell'ambito di questa ricerca è risultata vincitrice di borsa di studio CNR c/o la
stessa Università.

PARTECIPAZIONE A COMITATI

Periodo: dal 1/06/99 al 1/01/02

Denominazione: EUIPEG

Ruolo: rappresentante per ET

LINGUE STRANIERE

Lingua: Inglese

Livello: 75° SHENKER INSTITUTE

BREVETTI

Tema: Reattore per la generazione di idrati

Area: Progettazione meccanica

N°: IT2006MI00724 anno 2006

Proprietà: eni R&M

PARTECIPAZIONE A CORSI E CONGRESSI

Explosion and Related Process Hazard	(Amsterdam-maggio 1992)
Scuola di Combustione	(Firenze-giugno 1992)
The French, Italian and Swedish Sections of the Combustion Institute Joint Meeting, con la presentazione della memoria "Start-up of a PFB Combustion and Gasification Test Rig"	(Capri-settembre 1992)
Scuola di Combustione	(Firenze-giugno 1992)
Gas Cleaning at High Temperatures	(Guilford-settembre 1993)
Applied Hydrogenation Tecnology	(Amsterdam-maggio 1996)
Energy and Environmental Process Economics and Project Risk Analisis	(Roma-dicembre 1999)
Clean Fuels 2000	(SanDiego,CA-febbraio 2000)
The 2001 European Oil Refining	(Spagna-giugno 2001)
ERTC Petrochemical Conference	(Roma -febbraio 2002)
4th European Petrochemicals Tech. Conference	(Budapest-giugno 2002)
Fire & Explosion Hazard	(Londonderry-settembre 2003)
World Petroleum congress	(Joannesburg-settembre 2005)
Geo-Environment &Landscape Evolution	(Rodi -giugno 2006)
GasTech	(Bangkok-marzo 2008)
21th Word Petroleum Congress	(Mosca -giugno 2014)

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo n. 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) e del Regolamento UE n. 679/2016 (GDPR - Regolamento europeo in materia di protezione dei dati personali)